

捲揚機吊架 / 配件

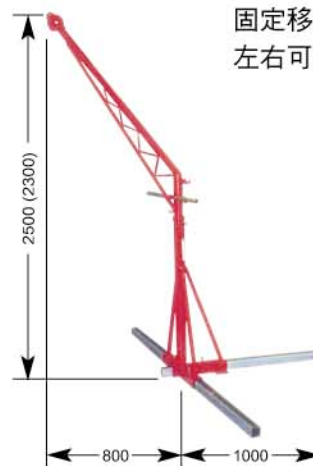
CRF-2508

夾欄杆可用360°迴轉，
裝有徑向、止推滾珠軸承，
迴轉靈活、輕便省力。
限用於RC牆，牆壁
厚度需介於15公分
~25公分之間。



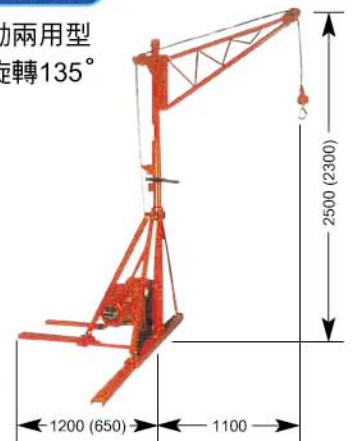
CRL-2508A

固定移動兩用型
可360°迴轉，
裝有徑向、
止推滾珠軸承，
迴轉靈活、
輕便省力。



CRL-2511

固定移動兩用型
左右可旋轉135°



CRT-2510A

固定移動兩
用型可左右
可旋轉135°



CRU-205

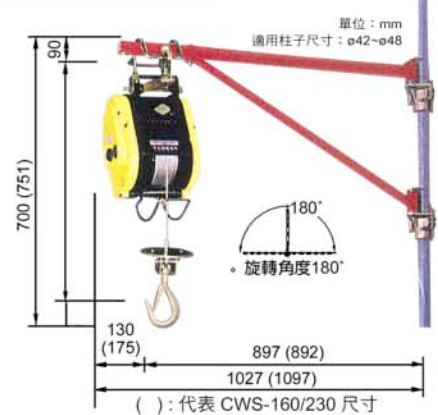


搭配CRF-2508或CRL-2508A
專供CWS垂直吊貨用

注意

吊架系列需用兩條安全鋼索固定，固定
好之後，請利用鋼索鬆緊螺絲確實將鋼
索拉緊，以防止吊架彎曲而發生危險。

CRH-0710



吊架與主機選用

吊架與主機之選用

型號	CRH-0710	CRF-2508	CRL-2508A	CRT-2510A	CRL-2511
最大吊重	230 kg	250 kg	250 kg	300 kg	500 kg
自重	15 kg	41 kg	50 kg	76 kg	104 kg
適用機種	CWS-80 CWS-160 CWS-230	CP-200 CP-250 CWG-10202H	CP-200 CP-250 CWG-10202H	CP-200 CP-250 CP-300 CWG-10077B CWG-30075 CWG-10252H CWG-10302H	CWG-10151 CWG-30151

押扣開關



錘重吊鉤



CHW-0005
載重500kg



CHW-0031
載重300kg



CHW-0032
CHW-0033
載重230kg

三角吊輪



單滑輪	雙滑輪	安全吊重
CBT-1000	CBT-1000-D	1,000kg
CBT-2000	CBT-2000-D	2,000kg
CBT-3000	CBT-3000-D	3,000kg

注意

• 捲揚機為吊貨專用嚴禁乘人
• 為確保安全、鋼索不得用盡，應保留最少5圈

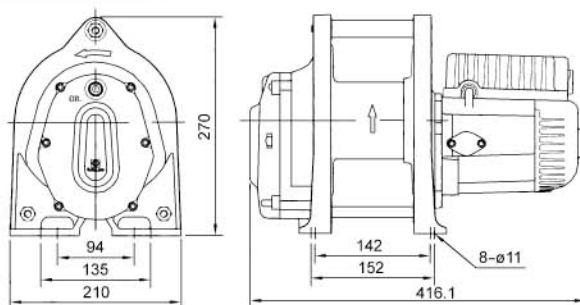
CWL-150, CWL-200L
單相 110V

CWL-301L
單相 220V

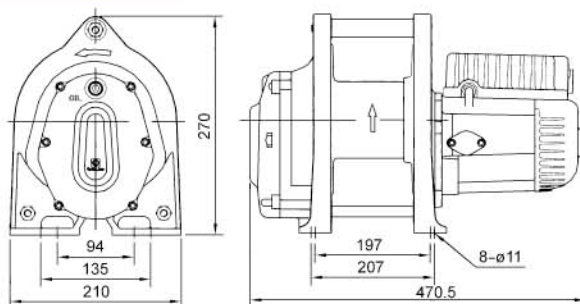


碳刷馬達吊貨捲揚機 150-200-300 kg

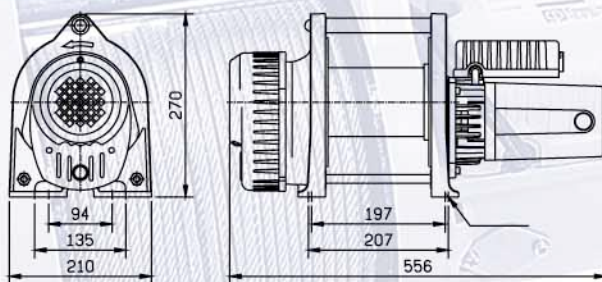
CWL-150



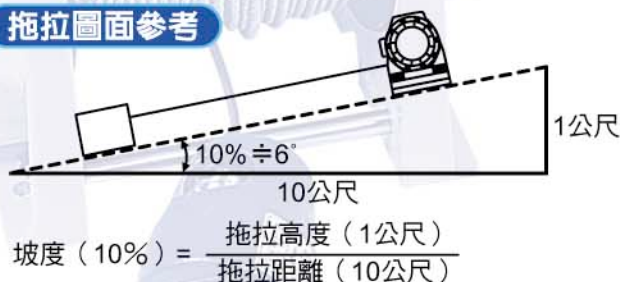
CWL-200L



CWL-301L



拖拉圖面參考



捲揚機規格

型號	CWL-150	CWL-200L	CWL-301L
單線吊重 kg；最外層	150	200	300
速度 m/min；最外層	22	16	25
碳刷馬達	馬力 w		2,300
	電流 A		11
煞車	馬達	電阻式	
	機械	雙棘輪	
揚程 m	45	70	39
鋼索 ømm x m	5 x 46	5 x 71	7 x 40
標準配件	電源線	3芯 x 3 m	3芯 x 0.6 m
	開關線	1.25 mm ² x 6芯 x 10 m	2.0 mm ² x 6芯 x 10 m
	錘重吊鉤	CHW-0031	
淨重 kg	15	19	22
毛重 kg	29	36	40

備註

- 鋼索最外層代表吊重最輕，但速度卻最快。
- 使用三角吊輪，雙線吊重將增加85%，但速度相對減半。

各種坡度之拉力 kg

型號	水平	坡度 % / 角度				
		10%6°	20%11°	40%22°	60%31°	80%39°
CWL-150	1,100	700	500	350	270	250
CWL-200L	1,500	800	600	400	325	270
CWL-301L	2,200	1,400	1,050	700	550	500

備註

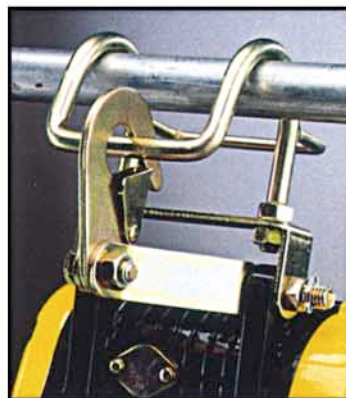
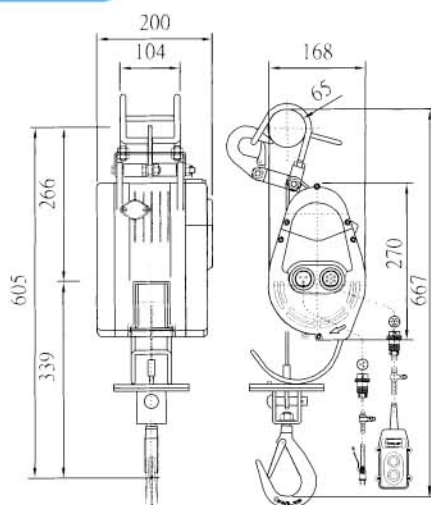
- 上述拉力為鋼索繞於索輪最外層之單線拉力，每往內一層其拉力將增加10%
- 上述拉力為滑動負載且設其磨擦阻力為15%（不同適用場合其阻力不同，將影響所需之實際拉力）

特性

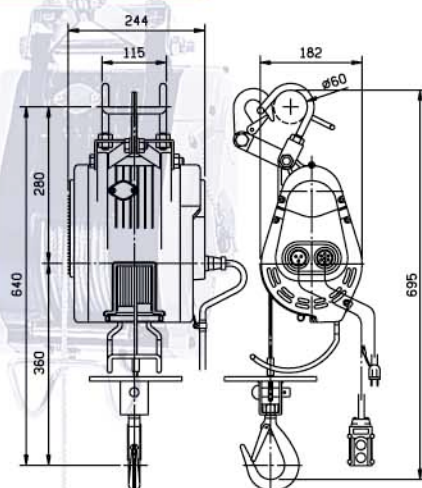
- 主機鋁合金壓鑄成型，強度高、重量輕、搬移方便。
- 串激式碳刷馬達特性佳，高載重、馬力足，低載重、速度快，省時又省力，工作高效率。
- 雙重安全制動裝置：斷電時馬達電阻式逆向電流煞車及機械式棘輪煞車先後作動，安全可靠。
- 開關線採分離式設計，攜帶方便。
- 配合川方牌吊架或直接座地使用，均非常簡便。

輕巧型吊掛式捲揚機 80-160-230 kg

CWS-80



CWS-160/230



捲揚機規格

型號	CWS-80	CWS-160	CWS-230
單線吊重 kg；最外層	80	160	230
速度 m/min；最外層	30	22	14
碳刷馬達	馬力 w	800	1,200
	電流 A	8	12
煞車	馬達	電阻式	
	機械	棘輪	
揚程 m	23	30	24
鋼索 ϕ mm x m	4 x 24	4.8 x 31	5 x 25
標準配件	電源線	2 mm ² x 3芯 x 5 m	
	開關線	1.25 mm ² x 6芯 x 10 m	
	錘重吊鉤	CHW-0032	CHW-0033
淨重 kg	9	14	15
毛重 kg	18	25	26

備註

- 鋼索最外層代表吊重最輕，但速度卻最快。
- 使用三角吊輪，雙線吊重將增加85%，但速度相對減半。

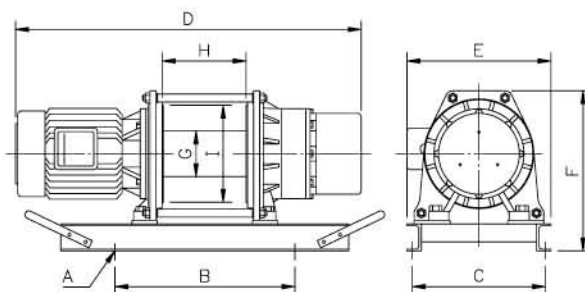
特性

- 過捲防止裝置：鋼索捲到上限時，電源自動切斷，立即自動停止，可防止碰撞。
- 逆捲防止裝置：具有防止逆捲的功用，當逆捲發生時立即自動停止。
- 雙重安全剎車裝置：斷電時，馬達瞬間減速，同時機械式棘輪剎車作動。
- 開關線、電源線採分離式設計，安裝簡便。
- 小型押扣開關，操作輕鬆省力。
- 主機體積小、重量輕、搬移迅速。

**CWG-30375, CWG-30565,
CWG-30750, CWG-31500, CWG-34000**
三相 220V / 380V / 440V



吊貨捲揚機 800-4,000 kg



捲揚機規格

型號	單線吊重 kg 最外層	速度 m/min	馬力 x 極數	揚程 m	鋼索 Ø mm x m	淨重含鋼索 kg
CWG-30375	800	15.6 ~ 24.7	5 x 4	58	10 x 60	220
		10.2 ~ 16.2	3 x 6			
CWG-30565	1,000	16.8 ~ 30	7.5 x 4	97	12 x 100	290
		9.8 ~ 20	5 x 6			
CWG-30750	1,800	8.4 ~ 15	7.5 x 4	97	16 x 100	450
		5.5 ~ 9.9	5 x 6			
CWG-31500	3,000	7.1 ~ 9.2	7.5 x 6	145	18 x 150	860
		5.3 ~ 6.9	5 x 8			
CWG-34000	4,000	9.6 ~ 14.4	15 x 4	190	22.4 x 200	1,500
		6.3 ~ 9	10 x 6			

特 性

- 齒輪使用高額定高效率滾動軸承。
- 齒輪經熱處理及高精度加工，耐磨。
- 游星式齒輪動力平均分配受力，安全性高及使用壽命長。
- 電磁剎車器無須調整間隙，停電時立即自動剎車，安全可靠。
- IEC國際規範感應馬達，可長時間頻繁使用，維修簡易。
- 附安裝底座及電磁控制箱。

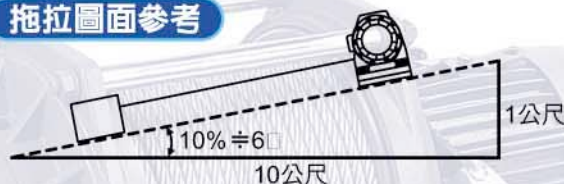
備 註

- 上述規格依據60 Hz 電源，不得使用於50 Hz 電源。
- 鋼索最外層代表吊重最輕，但速度卻最快。
- 使用三角吊輪，雙線吊重將增加85%，但速度相對減半。

尺寸 mm

型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I
CWG-30375	4 x Ø 19	500	370	1009	400	445	127	230	275
CWG-30565	4 x Ø 19	620	425	1120	470	520	140	312	320
CWG-30750	4 x Ø 22	600	499	1246	565	658	178	312	410
CWG-31500	8 x Ø 30	847	680	1439	740	860	356	405	570
CWG-34000	8 x Ø 32	920	680	1860	740	905	324	680	570

拖拉圖面參考



$$\text{坡度 (10\%)} = \frac{\text{拖拉高度 (1公尺)}}{\text{拖拉距離 (10公尺)}}$$

各種坡度之拉力 kg

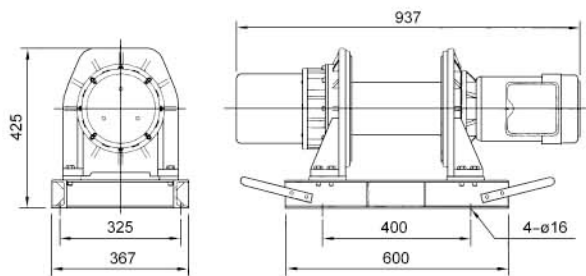
型號	坡度 % / 角度					
	水平	10%6°	20%11°	40%22°	60%31°	80%39°
CWG-30375	6,000	3,600	2,670	1,770	1,400	1,200
CWG-30565	7,000	4,400	3,250	2,150	1,700	1,500
CWG-30750	13,000	8,800	6,500	4,300	3,400	3,000
CWG-31500	22,000	14,000	10,500	7,000	5,500	5,000
CWG-34000	30,000	20,000	15,000	10,000	8,000	7,000

備 註

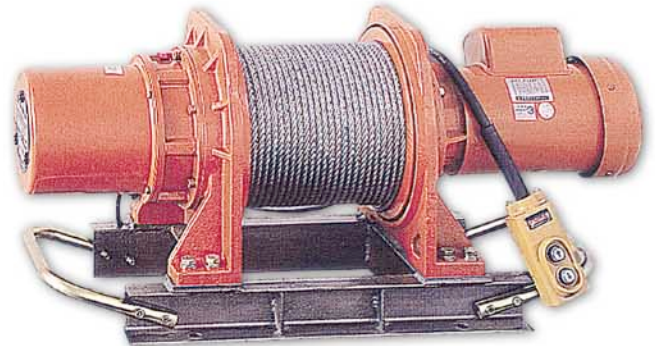
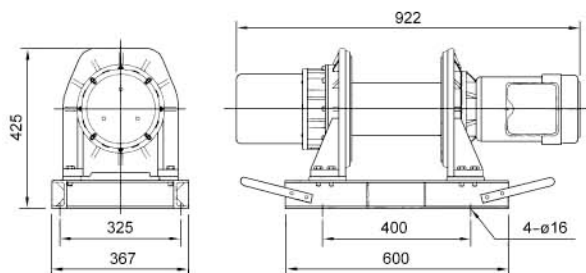
- 上述拉力為鋼索繞於索輪最外層之單線拉力，每往內一層其拉力將增加10%
- 上述拉力為滑動負載且設其磨擦阻力為15%（不同適用場合其阻力不同，將影響所需之實際拉力）

吊貨捲揚機 400-500 kg

CWG-10151



CWG-30151



捲揚機規格

型號	CWG-10151	CWG-30151
單線吊重 kg；最外層	400	500
速度 m/min	最底層	15
	最外層	23
馬達 hp	馬力	2
	極數	4
揚程 m	58	
鋼索 ømm x m	9 x 60	
淨重 kg	120	
索輪尺寸 mm	長度	240
	內徑	140
	外徑	280

備註

- 上述規格依據60 Hz 電源，不得使用於50 Hz 電源。
- 鋼索最外層代表吊重最輕，但速度卻最快。
- 使用三角吊輪，雙線吊重將增加85%，但速度相對減半。

各種坡度之拉力 kg

型號	坡度 % / 角度					
	水平	10%6°	20%11°	40%22°	60%31°	80%39°
CWG-10151	3,000	1,600	1,200	800	640	560
CWG-30151	3,600	2,000	1,500	1,000	800	700

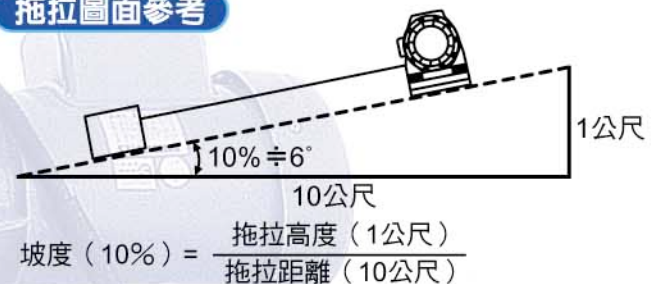
備註

- 上述拉力為鋼索繞於索輪最外層之單線拉力，每往內一層其拉力將增加10%
- 上述拉力為滑動負載且設其磨擦阻力為15%（不同適用場合其阻力不同，將影響所需之實際拉力）

特性

- 齒輪使用高額定高效率滾動軸承。
- 齒輪經熱處理及高精度加工，耐磨。
- 游星式齒輪動力平均分配受力，安全性高及使用壽命長。
- 電磁剎車器無須調整間隙，停電時立即自動剎車，安全可靠。
- 感應馬達，可長時間頻繁使用，維修簡易。

拖拉圖面參考



CWG-10077B
單相 220V

CWG-30075
三相 220V / 380V / 440V



吊貨捲揚機 300 kg

COME-UP WINCH

捲揚機規格

型號		CWG-10077B	CWG-30075
單線吊重 kg ; 最外層		300	300
速度 m/min	最底層	15	12
	最外層	23	18
馬達 hp	馬力	1.5	1.0
	極數	4	4
揚程 m		39	29
鋼索 ϕ mm x m		7 x 40	6 x 30
淨重 kg		44	32
索輪尺寸 mm	長度	150	110
	內徑	102	94
	外徑	180	154

備 註

- 上述規格依據60 Hz 電源，不得使用於50 Hz 電源。
- 鋼索最外層代表吊重最輕，但速度卻最快。
- 使用三角吊輪，雙線吊重將增加85%，但速度相對減半。

各種坡度之拉力 kg

型 號	坡度 % / 角度					
	水平	10%6°	20%11°	40%22°	60%31°	80%39°
CWG-10077B	2,200	1,400	1,050	700	550	500
CWG-30075	2,200	1,400	1,050	700	550	500

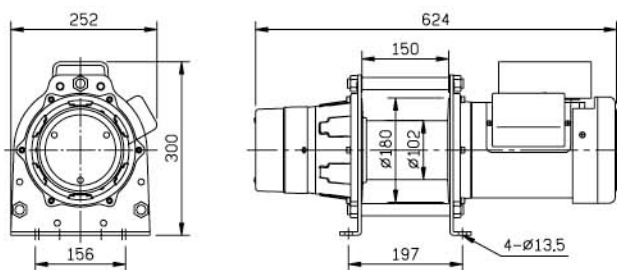
備 註

- 上述拉力為鋼索繞於索輪最外層之單線拉力，每往內一層其拉力將增加10%
- 上述拉力為滑動負載且設其磨擦阻力為15%（不同適用場合其阻力不同，將影響所需之實際拉力）

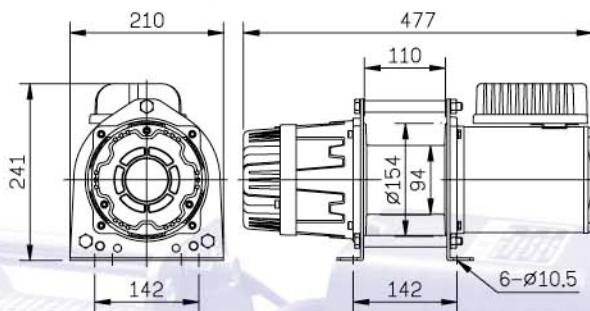
特 性

- 齒輪使用高額定高效率滾動軸承。
- 齒輪經熱處理及高精度加工，耐磨。
- 游星式齒輪動力平均分配受力，安全性高及使用壽命長。
- 電磁剎車器無須調整間隙，停電時立即自動剎車，安全可靠。
- 捲揚機專用馬達啟動轉距大，可長時間頻繁使用。

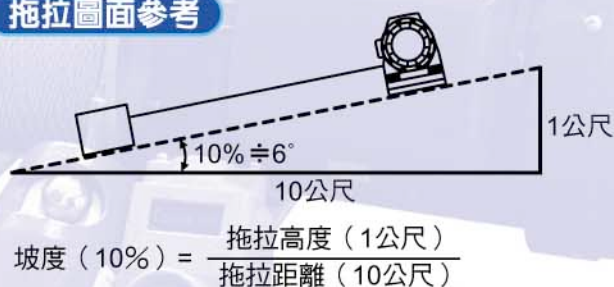
CWG-10077B



CWG-30075



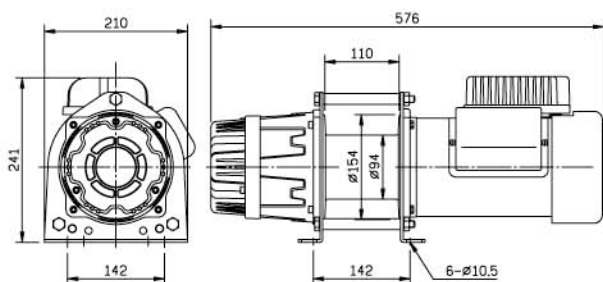
拖拉圖面參考



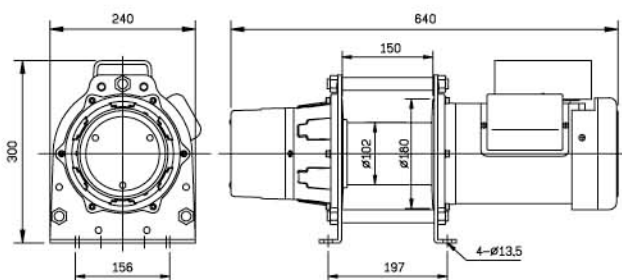
快速吊貨捲揚機 200-250-300 kg



CWG-10202H



CWG-10252H, CWG-10302H



捲揚機規格

型號	CWG-10202H	CWG-10252H	CWG-10302H
單線吊重 kg；最外層	200	250	300
速度 m/min	最底層	19	23
	最外層	28	36
馬達 hp	馬力	1.5	2.5
	極數	4	4
揚程 m	29	39	39
鋼索 ϕ mm x m	6 x 30	7 x 40	7 x 40
淨重 kg	37	46	46
索輪尺寸 mm	長度	110	154
	內徑	94	102
	外徑	154	180

備註

- 上述規格依據 60 Hz 電源，不得使用於 50 Hz 電源。
- 鋼索最外層代表吊重最輕，但速度卻最快。
- 使用三角吊輪，雙線吊重將增加 85%，但速度相對減半。

各種坡度之拉力 kg

型號	坡度 % / 角度					
	水平	10%6°	20%11°	40%22°	60%31°	80%39°
CWG-10202H	1,500	800	600	400	320	280
CWG-10252H	1,800	1,000	750	500	400	350
CWG-10302H	2,200	1,200	900	600	500	400

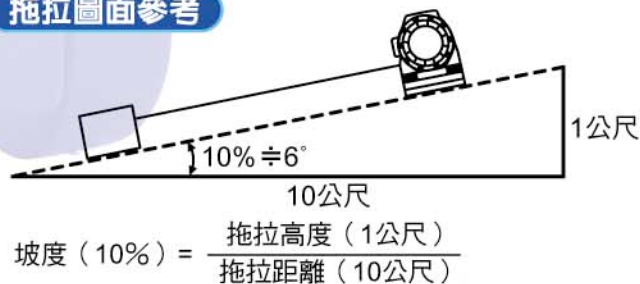
備註

- 上述拉力為鋼索繞於索輪最外層之單線拉力，每往內一層其拉力將增加 10%
- 上述拉力為滑動負載且設其磨擦阻力為 15%（不同適用場合其阻力不同，將影響所需之實際拉力）

特性

- 齒輪使用高額定高效率滾動軸承。
- 齒輪經熱處理及高精度加工，耐磨。
- 游星式齒輪動力平均分配受力，安全性高及使用壽命長。
- 電磁剎車器無須調整間隙，停電時立即自動剎車，安全可靠。
- 捲揚機專用馬達啟動轉距大，可長時間頻繁使用。

拖拉圖面參考



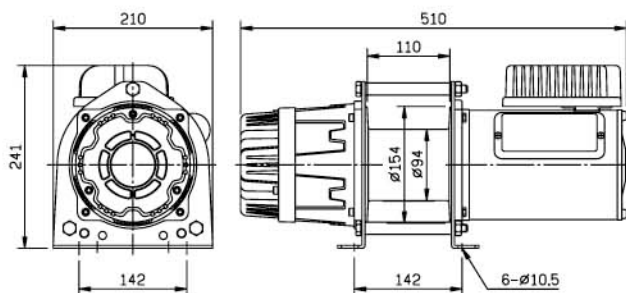
CP-200,CP-250
單相 110V / 220V 切換

CP-300
單相 220V

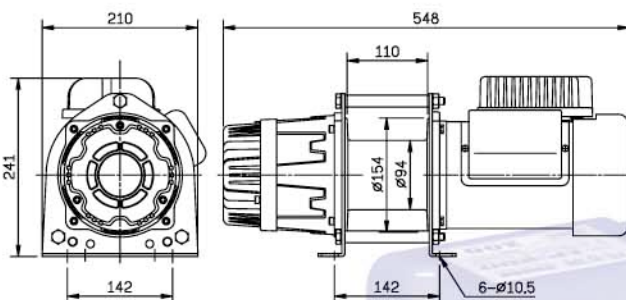


吊貨捲揚機 200-250-300 kg

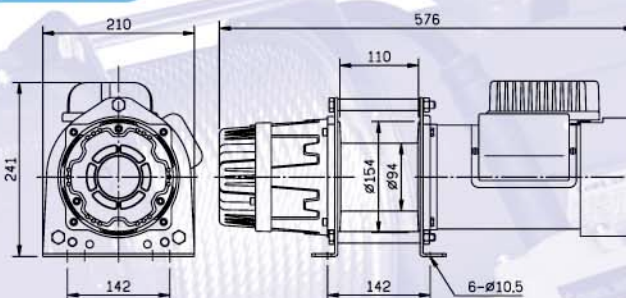
CP-200



CP-250



CP-300



捲揚機規格				
型號		CP-200	CP-250	CP-300
單線吊重 kg；最外層		200	250	300
速度 m/min	最底層	12	12	12
	最外層	18	18	18
馬達 hp	馬力	0.8	1.0	1.5
	極數	4	4	4
揚程 m		29	29	29
鋼索 ømm x m		6 x 30	6 x 30	6 x 30
淨重 kg		32	34	37
索輪尺寸 mm	長度	110	110	110
	內徑	94	94	94
	外徑	154	154	154

備註

- 上述規格依據60 Hz 電源，不得使用於50 Hz 電源。
- 鋼索最外層代表吊重最輕，但速度卻最快。
- 使用三角吊輪，雙線吊重將增加85%，但速度相對減半。

各種坡度之拉力 kg							
型號	坡度 % / 角度						
	水平	10%6°	20%11°	40%22°	60%31°	80%39°	
CP-200	1,500	800	600	400	320	280	
CP-250	1,800	1,000	750	500	400	350	
CP-300	2,200	1,200	900	600	500	400	

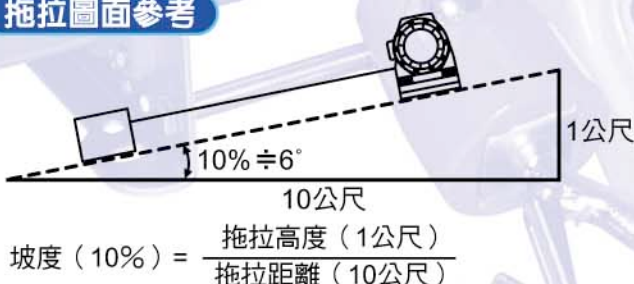
備註

- 上述拉力為鋼索繞於索輪最外層之單線拉力，每往內一層其拉力將增加10%
- 上述拉力為滑動負載且設其磨擦阻力為15%（不同適用場合其阻力不同，將影響所需之實際拉力）

特性

- 齒輪使用高額定高效率滾動軸承。
- 齒輪經熱處理及高精度加工，耐磨。
- 游星式齒輪動力平均分配受力，安全性高及使用壽命長。
- 電磁剎車器無須調整間隙，停電時立即自動剎車，安全可靠。
- 捲揚機專用馬達啟動轉距大，可長時間頻繁使用。

拖拉圖面參考





川方完整產品線



電動捲揚機

吊貨捲揚機

單相吊重 200-250-300-400 kg

三相吊重 300-500-800-1,000-1,800-3,000-4,000 kg

輕巧型吊掛式捲揚機

單相吊重 80-160-230 kg

碳刷馬達吊貨捲揚機

單相吊重 150-200-300 kg

單層鋼索吊貨捲揚機

單相游星式吊重 500 kg

單相渦輪式 500 kg

單相平衡式 160 kg

三相游星式吊重 500-1,000-2,000-3,000 kg

三相渦輪式 500 kg

三相平衡式 160 kg

其他

拉線機，單相拉力 2,500 kg

通管機，CCM-761

吊架

配件



車用絞盤

直流絞盤

12V/24V 拖拉 6,000-9,000-12,000-15,000 磅

12V/24V 拖拉 9,500 磅 豪華型

泛用絞盤

12V/24V 拖拉 2,500-3,500-4,500 磅

拖拉絞盤

12V/24V 拖拉 1,500-3,000 磅

工業絞盤

急救絞盤

12V/24V 拖拉 10,000-12,500 磅

車用吊車

12V/24V 吊重 1,200-1,600-2,000-3,000 磅

油壓絞盤

油壓 拖拉 8,000-10,000-12,000-15,000-20,000-30,000 磅

渦輪絞盤

12V/24V 拖拉 8,500-12,000 磅

ATV/UTV 絞盤

ATV絞盤

12V 拖拉 1,500-3,000 磅

UTV絞盤

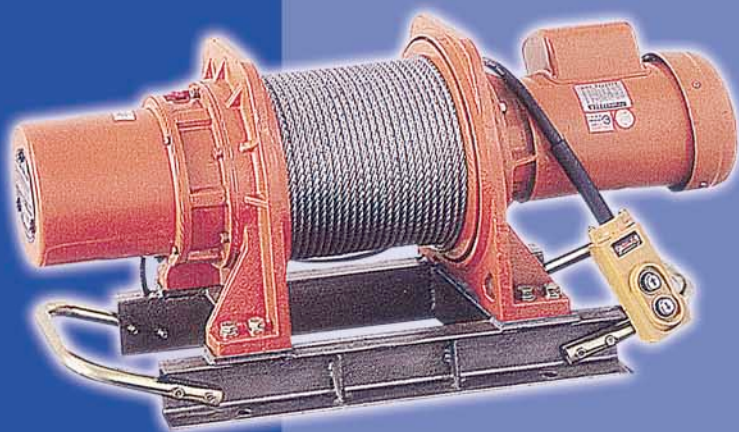
12V/24V 拖拉 3,000-4,000 磅





川方牌捲揚機

穩健創新 · 誠信經營



CP-200/250/300

CWG-10077B

CWG-10151

CWG-10202H/10252H/10302H

CWG-30075

CWG-30151

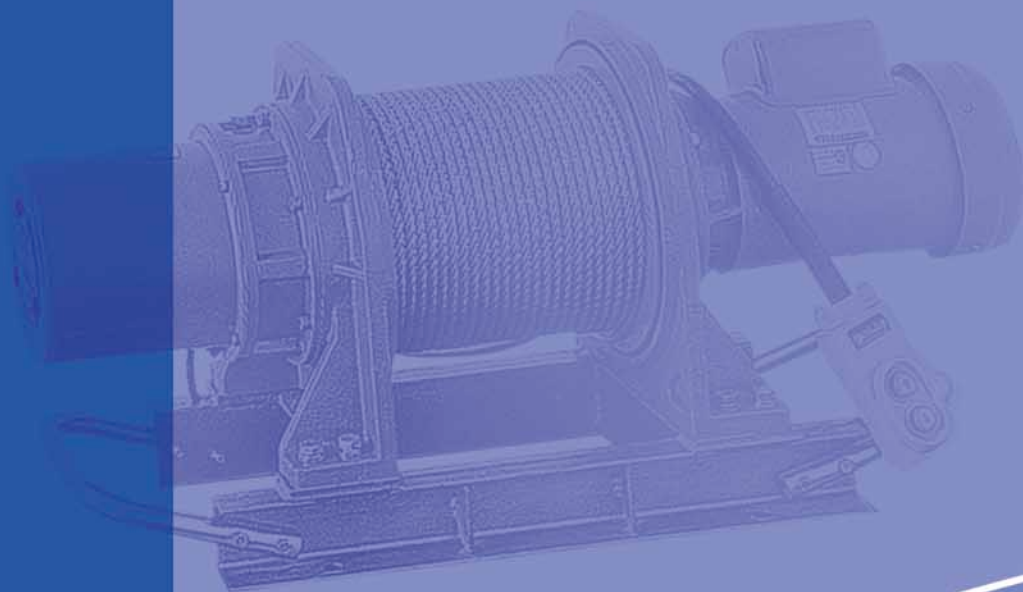
CWG-30375/30565/30750/31500/34000

CWS-80/160/230

CWL-150/200L/301L

捲揚機嚴禁乘載人員，且不得過載使用





Infinite Hook UP

川方捲揚機擁有下述專利

美國	US6,520,486B2	USD438,358S	USD439,722S
德國	Nr.20217439.5		
英國	GB2387368		
台灣	076737 076815 079943 139158 180221		
	180547 181473 186419 188404 190951		
大陸	ZL01204721.X ZL01229143.9 ZL01300166.3		
	ZL01300167.1 ZL02241429.0 ZL02338450.6		

經銷商

本產品規格及外觀如有更動，恕不另行通知。

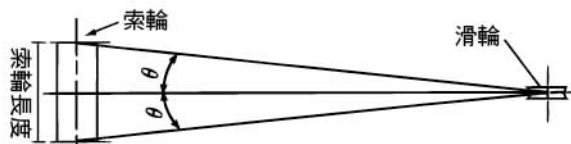
AC3 2007-2-2000

技術資料

捲揚機的選擇

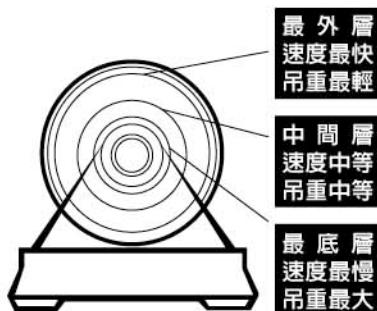
- 決定鋼索張力
- 決定速度
- 決定揚程
- 確定電壓，頻率及相數
- 選擇正確的捲揚機型式和所需吊重額定
(本型錄所示資料皆以最外層之單線吊重為準)

滑輪夾角



- 確保鋼索使用最佳狀況，滑輪夾角應小於2度。

負荷與速度關係



- 負荷及速度—鋼索位於索輪層的不一而有所不同。
- 鋼索位於最底層時，代表吊重最大但速度最慢，反之最外層則為吊重最輕速度最快。

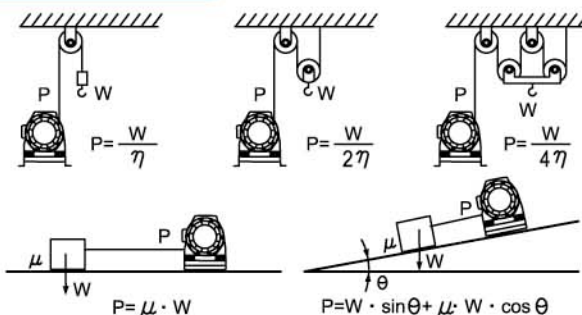
鋼索選擇 / 配件

型號	減速比	索輪尺寸 (mm)			建議鋼索			安全需求		配 件										
		長度	內徑	外徑	尺寸 ϕ mm X m	結構	破裂強度 kg	安全係數	直徑比	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
CP-	200	43:1	110	94	154	*6 x 30 5 x 45	6 x 19 6 x 19	2,010 1,270	10.0 6.3	16.7 19.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	250	43:1	110	94	154	*6 x 30 5 x 45	6 x 19 6 x 19	2,010 1,270	8.0 5.0	16.7 19.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	300	43:1	110	94	154	*6 x 30	6 x 19	2,010	6.7	16.7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CWG-	10077B	41:1	150	102	180	*7 x 40	6 x 19	2,700	9.0	16.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	10151	57:1	240	140	280	*9 x 60 8 x 100	6 x 24 6 x 24	3,750 2,970	9.4 7.4	16.6 18.5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	30075	43:1	110	94	154	*6 x 30	6 x 19	2,010	6.7	16.7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	30151	57:1	240	140	280	*9 x 60 8 x 100	6 x 24 6 x 24	3,750 2,970	7.5 5.9	16.6 18.5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	30375	48:1	230	127	275	*10 x 60	6 x 24	4,640	5.8	13.7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	30565	50:1	312	140	320	*12 x 100	6 x 24	6,680	6.7	12.6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	30750	127:1	312	178	410	*16 x 100	6 x 24	11,900	6.6	12.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	31500	192:1	405	356	570	*18 x 150	6 x 24	15,000	5.0	20.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	34000	197:1	680	324	570	*22.4 x 200	6 x 24	23,300	5.8	15.5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CWS-	80	92:1	46	70	158	*4 x 24 3.2 x 36	6 x 19 6 x 19	810 530	10.1 6.6	18.5 22.9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	160	192:1	60	90	170	*4.8 x 31 4 x 41	6 x 19 6 x 19	1,100 810	6.8 5.1	19.8 23.5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	230	272:1	60	90	170	*5 x 25	6 x 19	1,270	5.5	19	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CWL-	150	177:1	97	95	190	5 x 46	6 x 19	1,270	8.5	20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	200L	240:1	147	95	190	5 x 71	6 x 19	1,270	6.4	20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
CWG-	301L	146:1	147	95	190	7 x 40	6 x 19	2,700	9.0	14.5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	10202H	30:1	110	94	154	*6 x 30	6 x 19	2,010	10.0	16.7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	10252H	27:1	154	102	180	7 x 40	6 x 19	2,700	10.8	15.6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	10302H	32:1	154	102	180	7 x 40	6 x 19	2,700	9.0	15.6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

- A ...鋼索
- B ...押扣開關 (CPB-313)
- C ...押扣開關 (CPB-213)
- D ...押扣開關 (CPB-61)
- E ...押扣開關 (CPB-413)
- F ...鉤重吊鉤 (CHW-0031)
- G ...鉤重吊鉤 (CHW-0005)
- H ...鉤重吊鉤 (CHW-0032)
- I ...鉤重吊鉤 (CHW-0033)
- J ...底座
- K ...電磁開關箱 (LV-360)

備註：● 表示標準配件
* 表示標準鋼索

負荷與拖拉關係



P：鋼索張力
W：載重
η：滑輪效率
μ：摩擦係數
θ：角度

安全需求

- 確保鋼索使用最佳狀況，鋼索之安全係數應大於5倍。

$$\text{鋼索安全係數} \geq \frac{\text{破裂強度}}{\text{單線吊重}}$$

例：CP-200
鋼索安全係數 = $\frac{2,010}{200} = 10$ (倍)

- 確保鋼索使用最佳狀況，索輪作用徑與鋼索直徑之比值應大於15：1

$$\text{直徑比 (D/d)} \geq \frac{\text{索輪內徑} + \text{鋼索直徑}}{\text{鋼索直徑}}$$

例：CP-200
直徑比 = $\frac{94 + 6}{6} = 16.7$ (倍)

$$\text{負荷時間率 (\%ED)} = \frac{T_b}{T_b + T_s} \times 100\%$$

T_b：實際操作時間

T_s：休息時間

T_b + T_s：1至10分鐘

(本型錄之捲揚機時間負荷率額定為25%ED)